|  |  |
| --- | --- |
| **Рассмотрено**  на заседании методической комиссии  протокол №1 от 28.08. 2020г    \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Карпов С.А. | **Утверждаю**  Зам.директора по УПР  \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Баглай ЛГ.    «\_\_\_\_»\_\_\_\_\_\_\_ 2020г. |

**Поурочно-тематический план по дисциплине**

**ОП.02. Основы материаловедения и технология общеслесарных работ.**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| № урока | Индекс МДК, ОП, тема урока | Кол-во часов |
| ***1*** | ***2*** | ***3*** |
| **Раздел 1. Материаловедение.** | | **16** |
| **Тема1.1.Металловедение.** | |  |
| 1 | Роль материалов в современной технике. | 1 |
| 2 | Материалы применяемые при изготовлении тракторов. | 1 |
| 3 | Физические свойства материалов | 1 |
| 4 | Технологические и механические свойства материалов: прочность, упругость, ковкость, пластичность. | 1 |
| 5 | Производство чугуна. | 1 |
| 6 | Марки чугунов. | 1 |
| 8 | Производство стали. | 1 |
| 9 | Классификация сталей. | 1 |
| 10 | Маркировка сталей. | 1 |
| 11 | Цветные металлы и сплавы. | 1 |
| 12 | Термическая обработка сплавов. | 1 |
| **Тема 1.2. Неметаллические материалы.** | |  |
| 13 | Строение резины, пластмасс и полимерных материалов. | 1 |
| 14 | Смазочные и антикоррозионные материалы. Специальные жидкости. | 1 |
| 15 | Моторные масла. | 1 |
| 16 | **Контрольная работа** по разделам «Металловедение» и «Неметаллические материалы» | 1 |
| **Раздел 2.** **Слесарное дело** | | **24** |
| **Тема 2.1. Организация слесарных работ** | |  |
| 17 | Правила техники безопасности при слесарных работах. Правила и нормы освещения рабочего места. | 1 |
| 18 | Организация рабочего места слесаря: устройство и назначение слесарного верстака, параллельных тисков, рабочего, измерительного и разметочного инструмента, защитного экрана. | 1 |
| 19 | Правила выбора и применения инструментов для различных видов слесарных работ. | 1 |
| 20 | Способы и правила заточки инструмента. | 1 |
| **Тема 2.2. Общеслесарные работы** | |  |
| 21 | Плоскостная разметка. Её назначение. Инструменты. | 1 |
| 22 | Правка и гибка металла. | 1 |
| 23 | Последовательность слесарных операций при гибке и правке в соответствии с характеристиками применяемых материалов и требуемой формой изделия..  Требования к качеству обработки деталей | 1 |
| 24 | Резание металла. | 1 |
| 25 | Последовательность слесарных операций при резании металла в соответствии с характеристиками применяемых материалов и требуемой формой изделия..  Требования к качеству обработки деталей | 1 |
| 26 | Опиливание металла. | 1 |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| ***1*** | ***2*** | ***3*** |
| 27 | Последовательность слесарных операций при опиливании в соответствии с характеристиками применяемых материалов и требуемой формой изделия.  Требования к качеству обработки деталей | 1 |
| 28 | Шабрение, сверление | 1 |
| 29 | Последовательность слесарных операций при шабрении и сверлении в соответствии с характеристиками применяемых материалов и требуемой формой изделия.  Требования к качеству обработки деталей | 1 |
| 30 | Зенкование, зенкерование и развертывание отверстий. | 1 |
| 31 | Последовательность слесарных операций при зенкование, зенкеровании и развертывании отверстий в соответствии с характеристиками применяемых материалов и требуемой формой изделия.  Требования к качеству обработки деталей | 1 |
| 32 | Виды резьб. | 1 |
| 33 | Инструменты для нарезания резьбы | 1 |
| 34 | Обработка резьбовых поверхностей | 1 |
| 35 | Последовательность слесарных операций при обработке резьбовых поверхностей в соответствии с характеристиками применяемых материалов и требуемой формой изделия.  Требования к качеству обработки деталей | 1 |
| 36 | Выполнение неразъемных соединений : клепка, пайка и лужение, склеивание | 1 |
| 37 | Инструменты для клепки, пайки | 1 |
| 38 | Последовательность слесарных операций при выполнении неразъемных соединений, в соответствии с характеристиками применяемых материалов и требуемой формой изделия.  Требования к качеству обработки деталей | 1 |
| 39 | Контрольная работа по разделу "Слесарное дело" | 1 |
| 40 | Дифференцированный зачет | 1 |
| **Всего** | | **40** |